LEGENDA MÍSTNOSTÍ 4.NP

OZN.	ÚČEL MÍSTNOSTI	PLOCHA
301	Schodiště	17,14
302	CHÚC	21,99
303	Výtahová šachta	5,17
304	Předsíň	84,68
305	WC - ženy	6,74
306	WC - muži	5,56
307	Úklidová místnost	1,78
308	Sprcha	4,58
309	Kuchyňka	9,62
310	Sekretariát	23,66
311	Externí ekonomika	11,19
312	Ředitelna	36,89
313	Archiv	16,74
314	Sklad	9,29
315	RPO, UPS-PO, EPS, CBS	10,67
316	Serverovna	15,48
317	Spojovací můstek	6,34
318	Provoz	34,53
319	Sklad provozu	6,61
320	Vedoucí provozu	18,08
321	Autoprovoz	17,81
322	Vedoucí programu	20,65
		385,19 m²

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

12 ROZVADĚČ MaR
13 ELEKTRICKÝ PŘÍMOTOPNÝ KONVEKTOR NÁSTĚNNÝ, JMENOVITÝ PŘÍKON 2000W, VÝŠKA 451mm, ŠÍŘKA 739mm, HLOUBKA 70mm, EL. PŘIPOJENÍ 230V
14 ČIDLO VENKOVNÍ TEPLOTY
R1 ROZDĚLOVAČ/SBĚRAČ PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, NEREZOVÝ, 9-OKRUHOVÝ, S REGUL. ŠROUBENÍM VČETNĚ PRŮTOKOMĚRŮ, PN 6bar, V PODOMÍTKOVÉ SKŘÍNI š.785mm, v.820mm, Z POZINK. OCELI

LEGENDA ČAR

- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- PŘÍVOD
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - KOTL. OKRUH, OCELOVÉ-SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM- VRAT
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 70/50°C
- VĚTEV VYTÁPĚNÍ - OTOPNÁ TĚLESA, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 70/50°C
- POL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- PŘÍVOD - 40/30°C
- POL — VĚTEV PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANÉ LISOVÁNÍM- VRAT - 40/30°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD - 70/50°C
- VZT — VĚTEV VYTÁPĚNÍ - VZT, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANO LISOVÁNÍM - VRAT - 70/50°C
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- TV — VĚTEV PŘÍPRAVA TV, UHLÍK. OCEL-SPOJOVANO LISOVÁNÍM - VRAT
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - PŘÍVOD
- OKRUHY PODLAHOVÉHO VYTÁPĚNÍ, PE-Xa-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM - VRAT
- EXPANZNÍ POTRUBÍ, UHLÍK. OCEL-SPOJOVÁNO LISOVÁNÍM
- TEPLÁ VODA
- CIRKULACE
- STUDENÁ VODA
- ODPADNÍ POTRUBÍ

LEGENDA OTOPNÝCH TĚLES

6/623/95 OTOPNÉ TĚLESO LITINOVÉ ČLÁNKOVÉ, POČET ČLÁNKŮ 6, DÉLKA 360mm, VÝŠKA 683mm, HLOUBKA 95mm, BOČNÍ PŘIPOJENÍ
21-060040-50 OTOPNÉ TĚLESO OCELOVÉ DESKOVÉ, TYP 21, VÝŠKA 600mm, DÉLKA 400mm, STRANOVÉ PŘIPOJENÍ
TOT 1820.750 TRUBKOVÉ OTOPNÉ TĚLESO, VÝŠKA 1820mm, DÉLKA 750mm, SPODNÍ STŘEDOVÉ PŘIP.
OK 160/15/23 OTOPNÝ NADPODLAHOVÝ KONVEKTOR OCELOVÝ, DÉLKA 1600mm, VÝŠKA 150mm, HLOUBKA 230mm
RH HLAVICE RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ, DODÁVKA ÚT
TH HLAVICE TERMOSTATICKÉHO OVLÁDÁNÍ, rozsah nastavení 6-28°C, DODÁVKA ÚT
TPV TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,86 m³/h, PN10, PŘÍMÝ
TRV TERMOSTATICKÝ VENTIL DN15, kvs=0,80 m³/h, PN10, ROHOVÝ
ŠR REGULOVATELNÉ ŠROUBENÍ, DN 15, kvs=1,31 m³/h, PN10, PŘÍMÉ
ŠHP ŠROUBENÍ PŘÍMÉ S VYPOUŠTĚNÍM PRO OT S INTEGROVANOU VLOŽKOU a SPODNÍM PŘIPOJENÍM DN15, kvs=1,48 m³/h, PN10, PŘÍMÉ
TRM RADIÁTOROVÝ VENTIL PRO OT S DVOUBODOVÝM PŘIPOJENÍM, SPODNÍ PŘIPOJENÍ rozteč 50mm,PŘÍMÉ, DN15, VENTILOVÁ TERMOSTAT. VLOŽKA S PŘESNÝM PŘEDNASTAV. kvs=0,67 m³/h
6 (1,5) NASTAVENÍ TERMOSTATICKÉHO VENTILU (ŠROUBENÍ)
P.B. PEVNÝ BOD NA POTRUBÍ
PROTIPOŽÁRNÍ UCPÁVKA
8 STOUPACÍ POTRUBÍ

LEGENDA ZAŘÍZENÍ

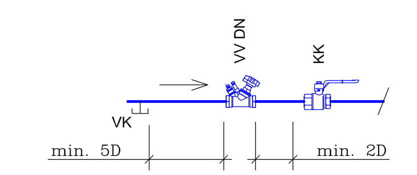
1 ZÁVĚSNÝ PLYNOVÝ KONDENZAČNÍ KOTEL - JMENOVITÝ ROZSAH VÝKONU 18,9-80 kW PŘI 80/60°C, VÝMĚNÍK KOTLE ZE SLITINY HLINÍKU, SPOTŘ. PLYNU 8,95m³/h, P=102 W, 230V
1.1 EKVITERMNÍ REGULÁTOR PLYNOVÝCH KONDENZAČNÍCH KOTLŮ, NAPOJEN NA NADŘAZENÝ SYSTÉM MaR POŽADAVKEM 0-10V, 230V
1.2 KASKÁDOVÝ MODUL PRO OVLÁDÁNÍ DVOJICE KOTLŮ
2 KOAXIÁLNÍ ODKOUŘENÍ KAŽDÉHO KOTLE ZVLÁŠŤ ØDN110/160mm-PLAST, PŘÍMÉ, VEDENÉ KOLMO PŘES KONSTRUKCI PLOCHÉ STŘECHY 500mm NAD ATIKU, VČETNĚ REVIZNÍ TRUBKY,PŘÍRUBY NA PLOCHOU STŘECHU A NADSTŘEŠNÍ HLAVICE, CELK. DÉLKA ODKOUŘENÍ 3m
3 ČERPADLOVÁ SKUPINA KOTLE OBSAHUJÍCÍ OBĚHOVÉ ČERPADLO P=80 W, 230V, POJISTNÝ VENTIL S OTEVÍRACÍM PŘETLAKEM 3bar, UZAVÍRACÍ KOHOUTY VČETNĚ TEPLOMĚRŮ, ZPĚTNOU KLAPKOU, MANOMETR, VČETNĚ IZOLACE
4 KASKÁDOVÁ JEDNOTKA PRO 2 KOTLE OBSAHUJÍCÍ HYDRAULICKÝ VYROVNÁVAČ DYN.TLAKŮ (HVDT) VČETNĚ MONTÁŽNÍHO RÁMU, VČETNĚ IZOLACE
5 SDRUŽENÝ ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, MODUL 120, DÉLKA 3000 mm, 2x STAVITELNÁ PODPORA, VČ. IZOLACE
6.1 ODDĚLOVACÍ ČLEN PITNÉ VODY PRO PŘÍMÉ DOPLŇOVÁNÍ Z ROZVODU PITNÉ VODY, PŘIPOJENÍ DN15
6.2 DEMINERALIZAČNÍ ARMATURA , VČETNĚ PATRONY PRO NAPOUŠTĚNÍ A DOPLŇOVÁNÍ, kapacita = 1800 - 3000 l/°dH
6.3 MĚŘENÍ VODIVOSTI - INDIKACE VÝMĚNY DEMINERALIZAČNÍ PATRONY
6.4 PODTLAKOVÉ ODPLYŇOVACÍ ZAŘÍZENÍ S INTEGROVANÝM DOPLŇOVÁNÍM PRO SOUSTAVY S MEMBRÁNOVOU TLAKOVOU EXPANZNÍ NÁDOBOU, MAX. OBJEM SOUSTAVY 8m³, MAX. TEPLOTA 70°C, DOPLŇOVÁNÍ MAX. 0,05 m³/h, PRACOVNÍ TLAK 1-3bar, P= 470W, 230V
7.1 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA OTOPNÉ VODY,OBJEM 200L, tlaková řada 6 bar + UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN25
7.2 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA KOTLOVÉHO OKRUHU,OBJEM 8L, tl. řada 6 bar+UZÁVĚR SE ZAJIŠTĚNÍM DN20
7.3 TLAKOVÁ EXPANZNÍ NÁDOBA PITNÉ VODY VČETNĚ PRŮTOČNÉ ARMATURY, DODÁVKA ZTI
8.1 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 0,34 m3/hod, H_{min}= 3,26 m, P=23 W, 230V, 50Hz
8.2 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{min}= 3,19 m3/hod, H_{min}= 6,47 m, P=101 W, 230V, 50Hz
8.3 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN40, Q_{min}= 4,19 m3/hod, H_{min}= 4,12 m, P=104 W, 230V, 50Hz
8.4 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 1,06 m3/hod, H_{min}= 2,65 m, P=17 W, 230V, 50Hz
8.5 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN32, Q_{min}= 2,14 m3/hod, H_{min}= 2,00 m, P=26 W, 230V, 50Hz
8.6 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN25, Q_{min}= 1,02 m3/hod, H_{min}= 1,40 m, P=9 W, 230V, 50Hz
8.7 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,06 m3/hod, H_{min}= 0,81 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.8 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.9 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
8.10 ELEKTRONICKÉ OBĚHOVÉ ČERPADLO DN15, Q_{min}= 0,15 m3/hod, H_{min}= 0,83 m, P=3 W, 230V, 50Hz
9.1 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 15,kvs=2,5m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm, DODÁVKA ÚT
9.2 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 40,kvs=25m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT
9.3 TROJCESTNÁ SMĚŠOVACÍ KLAPKA DN 25,kvs=8m³/h, VČETNĚ SERVOPOHONU (0-10V),24V, 50Hz, 6Nm DODÁVKA ÚT
10 NEUTRALIZAČNÍ ZAŘÍZENÍ DLE TYPU KOTLŮ, VČETNĚ GRANULÁTU
11 NEPŘÍMOTOPNÝ DVOUPLÁŠŤOVÝ NEREZOVÝ ZÁS. OHŘÍVAČ, provedení "Tank in Tank", celkový objem vody 318l, VČETNĚ IZOLACE

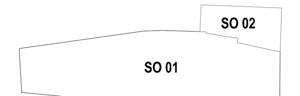
ULOŽENÍ POTRUBÍ

MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI ULOŽENÍ POTRUBÍ

POTRUBÍ Z UHLÍKOVÉ OCELI DN	Max. vzd. [m]
15x1,2	1,2
18x1,2	1,3
22x1,5	1,4
28x1,5	1,7
35x1,5	1,8
42x1,5	1,9
54x1,5	2,2

DETAIL INSTALACE VYVAŽOVACÍCH ARMATUR





POZNÁMKA : TEPLOTNÍ SPÁD VYTÁPĚNÍ JE NAVRŽEN 70/50°C, TEP. SPÁD PODLAHOVÉHO VYT. JE 40/30°C

CM projekt, s.r.o.
Bratislavská 866/5
693 01, Hustopeče
IČ:269 19 451
www.cmprojekt.cz
CM projekt, s.r.o.
Autorizovaná osoba: MAREK CABAL, ČKAIT-1004032
Zodpovědný projektant: MAREK CABAL
Vypracoval: Ing. Patrik Chmelíček

Autorizační razítko	
Investor	Český rozhlas, Vinohradská 12, Praha, 120 99
Akce	ČRo Olomouc - rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19; SO01 - Rekonstrukce objektu Pavelčákova 2/19; SO02 - Rekonstrukce garáže
Část	D.1.4.d ZAŘÍZENÍ PRO VYTÁPĚNÍ STAVEB
Obsah	PŮDORYS 4.NP
Formát	14 x A4
Měřítko	1:50
Datum	11/2019
Stupeň	DPS
Archivní číslo	A3819002
Číslo výkresu	105
Číslo paré	